

**EXPO RANQUEADA DE PATOS DE MINAS - 2019**

**Data Inicial:** 20/05/2019

**Data Final:** 26/05/2019

**Cidade:** PATOS DE MINAS - MG

**Promotor:** ASSOC. MINEIRA DOS CRIADORES DE NELORE

**Site:**

**Contato**

**Nome:** DOUGLAS

**Email:** COMUNICACO@FENAMILHO.COM.BR

**Telefone:** (62) 99643-5817

**Dados de Emissão de Nota Fiscal**

**Nelore:**

**Processadora:** INOVART AGROEVENTOS E IMAGENS

**Inscrições:** 20/05/2019 à 23/05/2019

**Entrada de Animais:** 20/05/2019

**Data Base do Evento:** 22/05/2019

**Data Diagnóstico de Gestação:** 22/05/2019

**Julgamento:** 23/05/2019 à 25/05/2019

**Saída dos Animais:** 25/05/2019

**Quantidade de Animais Evento Anterior:** 0

**Quantidade de Animais:** 0

**Quantidade de Expositores:** 0

**Índice:** 0,00

**Valor da Argola**

Isento

<b>Jurados</b>	<b>Tipo</b>	<b>Animais Julgados</b>	<b>Nelore Julgados</b>
LAURO FRAGA ALMEIDA	JN	4414	2111