

**51ª EXPO AGRO BARRETOS - 2019**

**Data Inicial:** 15/07/2019      **Data Final:** 21/07/2019  
**Cidade:** BARRETOS - SP      **Promotor:** ASSOC. PAULISTA DOS CRIADORES DE NELORE  
**Site:**

**Contato**

**Nome:** ROBERTINHO  
**Email:** LRSEVENTOS@HOTMAIL.COM      **Telefone:** (17) 98148-9610

**Dados de Emissão de Nota Fiscal**

**Nelore:**

**Processadora:** LRS EVENTOS LTDA.

**Inscrições:** 05/06/2019 à 17/07/2019

**Entrada de Animais:** 15/07/2019

**Data Base do Evento:** 17/07/2019

**Data Diagnóstico de Gestação:** 17/07/2019

**Julgamento:** 18/07/2019 à 20/07/2019

**Saída dos Animais:** 20/07/2019

**Quantidade de Animais Evento Anterior:** 224

**Quantidade de Animais:** 194

**Quantidade de Expositores:** 25

**Índice:** 1,90

**Valor da Argola**

R\$ 250,00 (DUZENTOS E CINQUENTA REAIS)

<b>Jurados</b>	<b>Tipo</b>	<b>Animais Julgados</b>	<b>Nelore Julgados</b>
JOAO AUGUSTO DE FARIA	JN	28732	26569

**Nelore Mocho:**

---

**Processadora:** LRS EVENTOS LTDA.

**Inscrições:** 05/06/2017 à 17/07/2019

**Entrada de Animais:** 15/07/2019

**Data Base do Evento:** 17/07/2019

**Data Diagnóstico de Gestação:** 17/07/2019

**Julgamento:** 18/07/2019 à 20/08/2019

**Saída dos Animais:** 20/07/2019

**Quantidade de Animais Evento Anterior:** 0

**Quantidade de Animais:** 0

**Quantidade de Expositores:** 0

**Índice:** 0,00

**Valor da Argola**

---

R\$ 250,00

**Jurados**

**Tipo**

**Animais Julgados**

**Nelore Julgados**

---