

**35ª EXPO PALMEIRAS DE GOIÁS - 2024**

**Data Inicial:** 03/08/2024      **Data Final:** 10/08/2024  
**Cidade:** PALMEIRAS DE GOIÁS - GO      **Promotor:** ASSOC. GOIANA DO NELORE

**Site:**

**Contato**

**Nome:** MATEUS FERNANDES XAVIER NUNES  
**Email:** AGRONEGOCIOS.JULGAMENTO@HOTMAIL      **Telefone:** (62) 99159-2533

**Dados de Emissão de Nota Fiscal**

**Nelore:**

**Processadora:** CENTRO DE AGRONEGÓCIOS  
**Inscrições:** 15/07/2024 à 06/08/2024  
**Entrada de Animais:** 02/08/2024  
**Data Base do Evento:** 07/08/2024  
**Data Diagnóstico de Gestação:** 07/08/2024  
**Julgamento:** 08/08/2024 à 10/08/2024  
**Saída dos Animais:** 11/08/2024  
**Quantidade de Animais Evento Anterior:** 72  
**Quantidade de Animais:** 0  
**Quantidade de Expositores:** 0  
**Índice:** 0,00

**Valor da Argola**

<b>Jurados</b>	<b>Tipo</b>	<b>Animais Julgados</b>	<b>Nelore Julgados</b>
JOSE FERREIRA PANKOWSKI	JN	26589	24909