

**3ª FEIRA DE AGRONEGOCIO DE SANTA HELENA DE GOIÁS - 2024**

**Data Inicial:** 13/06/2024      **Data Final:** 16/06/2024  
**Cidade:** SANTA HELENA DE GOIÁS **Promotor:** ASSOC. GOIANA DO NELORE

**Site:**

**Contato**

---

**Nome:** MATEUS FERNANDES XAVIER NUNES  
**Email:** CONTATO@NELOREGOIAS.COM.BR      **Telefone:** (62) 99159-2533

**Dados de Emissão de Nota Fiscal**

---

Associação Comercial e Industrial de Santa Helena de Goiás  
CNPJ 37.275.930/0001-68  
Endereço: Rua Flauzino Luiz de Freitas, QD 49, LT 03 - Bairro Arantes  
Inscrição estadual: Isento

**Nelore:**

---

**Processadora:** CENTRO DE AGRONEGÓCIOS

**Inscrições:** à

**Entrada de Animais:** 10/06/2024

**Data Base do Evento:** 13/06/2024

**Data Diagnóstico de Gestação:** 13/06/2024

**Julgamento:** 14/06/2024 à 15/06/2024

**Saída dos Animais:** 16/06/2024

**Quantidade de Animais Evento Anterior:** 0

**Quantidade de Animais:** 0

**Quantidade de Expositores:** 0

**Índice:** 0,00

**Valor da Argola**

---

<b>Jurados</b>	<b>Tipo</b>	<b>Animais Julgados</b>	<b>Nelore Julgados</b>
MARCELO RICARDO DE TOLEDO	JN	30062	25585